LS 2-600GX

Composição:

Tanque 300 litros – Óleo Usado Contaminado.

Tanque 300 litros – Óleo Novo.

Suporte para balde descartável de 20 Kg de graxa.



Acionamento:

Compressor 15 PCM/140lbs a gasolina com partida manual.

Kit para Óleo Usado Contaminado:

Bomba de vácuo para óleo usado (duplo diafragma, rateio 1:1).

Bandeja coletora para óleo usado (50 litros).

Mangueira de sucção (Ø 3/4x5m) com engates rápido face plana.

Kit de válvulas para descarga rápida do tanque.

Caixa para filtros contaminados, com drenagem.



Kit para Óleo Novo de abastecimento:

Bomba propulsora para óleo novo (rateio 3:1).

Medidor digital com extensão flexível e bico antigotejante.

Carretel retrátil automático com mangueira (Ø1/2"x10m).

Filtro de linha para óleo novo, (Spin-On, 30 micras).



Kit Graxa:

Bomba propulsora pneumática (500 g/min, rateio 50:1, 4000-5000 psi).

Mangueira (Ø1/4x5m).

Gatilho de controle para graxa com conexão giratória "Z"

Dimensões:

Largura: 1.195 mm

Comprimento da base: 2.080 mm

Comprimento total: 2.233 mm

Pesos:

Vazio: 325 Kg

Max. Operacional : 605 Kg

Atributos e Benefícios:

Autonomia: Compressor 15 PCM/140 lbs garante desempenho sem energia elétrica.

Descarga Rápida: Sistema de descarga do tanque de óleo usado com bomba de vácuo.

Limpeza: Engates rápidos face plana em todas as mangueiras evitam derramamentos.

Segurança: Caixa para transporte seguro de filtros contaminados.

Praticidade: Suporte no chassi para transporte da bandeja de coleta de óleo usado.

Mobilidade: Chassi para movimentação com empilhadeira (sem óleo).