LS 400GX-Diesel

Composição:

Tanque metálico - 400 litros

Suporte para balde descartável de 20 Kg de graxa.

Construído em chapa de aço carbono de 1/8 A-36 , solda processo TIG e pintura PU.

Tampa de abastecimento (Ø 350mm).

Válvula Get Fuel de discos magnéticos (evita evaporação e condensação)



Acionamento:

Compressor 15 PCM/140lbs a gasolina com partida manual.

Kit de Abastecimento:

Gabinete em aço carbono com fechadura.

Bomba de Transferência elétrica 12VCC (40 l/min)

Medidor mecânico de 3 dígitos com totalizador de 6 dígitos.

Filtro de Diesel para partículas e água (5 micras).

Bico de abastecimento manual em alumínio com mangueira (Ø 3/4x4m).

Conexão Elétrica: Tomada industrial 2P+T com cabo de 5m

Suporte para extintor de incêndio de (8Kg).



Kit Graxa:

Bomba propulsora pneumática (500 g/min, rateio 50:1, 4000-5000 psi).

Mangueira (Ø1/4x5m).

Gatilho de controle para graxa com conexão giratória "Z" Opcionais;

Carretel retrátil para graxa, com mangueira (Ø1/4x15m).

Kit de Emergência Completo (opcional).



(11) 2954-9787 - (11) 99109-7699 - info@xtractapro.com.br

Dimensões:

Largura: 1.3700 mm

Comprimento: 1.8200 mm

Altura: 1.225 mm

Pesos:

Vazio: 295 Kg:

Max. Operacional : 631 Kg

Atributos e Benefícios:

Autonomia: Compressor 15 PCM/140 lbs garante desempenho sem energia elétrica.

Segurança: Armação metálica superior de proteção da tampa contra tombamento.

Limpeza: Tampa de visita ampla para limpeza do tanque.

Mobilidade: Chassi para movimentação com empilhadeira (sem óleo).